

MALTAPOX RG/20

Malta epossidica per alti spessori

Il prodotto

Malta sintetica, tricomponente, a base di resine epossidiche, e particolari inerti inorganici ad elevata durezza, miscelati in calibrata curva granulometrica.

Campi d'impiego

Malatapox RG/20 è un formulato specificamente studiato per riparazioni rapide su superfici, in calcestruzzo, ammalorate e degradate con spessori fino a 50 mm per volta, per la realizzazione di rivestimenti corazzati ad altissima resistenza meccanica per pavimentazioni.

In particolare viene impiegato per:

- Ricostruzione e ripristino di giunti sbrecciati in pavimentazioni industriali
- Costruzione di giunti "travetto"
- Recupero di buche ad alto spessore
- Realizzazione di corsie ad alto traffico
- Realizzazione di strato antiusura su rampe di carico

- Rivestimento di pavimentazioni estremamente sollecitate, ad esempio, officine di meccanica pesante
- Autorimesse per cingolati
- Tutte le pavimentazioni industriali dove è richiesta una particolare ed altissima resistenza meccanica

Prestazioni

- Elevate resistenze chimiche e meccaniche
- Ottima adesione al calcestruzzo
- Ottima lavorabilità
- Strati di usura estremamente resistenti
- Ottima resistenza al punzonamento
- Rapidità di intervento senza interferire con le lavorazioni in corso
- Eccezionale resistenza al traffico pesante

Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*** La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione: **Polimero epossidico con inerti minerali sferoidali ed inerti inorganici in curva granulometrica, pigmenti.**

Peso specifico (DIN 53217/2):	2,0 g/cm ³ ±0,1
Residuo secco (10 minuti a 150°C):	100 % ±1%
Rapporto di catalisi A+B+C:	2:1:50 p.p.
Durezza SHORE D5 (DIN 53505):	84
Brillantezza (Gloosmeter a 60°):	n.p.
Viscosità (UNI 8701/8):	malta semiasciutta spatolabile
Resistenza all'abrasione (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):	95 mg
Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):	90 min ±3.5%
Carico massimo a trazione (ASTM D 638/2 a 20°C):	20 N/mm ²
Carico massimo a compressione (ASTM D 695):	82 N/mm ²
Carico massimo a flessione (DIN 53452) a 20°C:	28 N/mm ²
Allungamento a rottura (ASTM D 638/2 a 20°C):	3,6 %
Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):	> 2,5 N/mm ²
Comportamento all'acqua (UNI 8298/5):	0,2 % in peso

**Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20°C. ±0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Cazzuola, staggia, spatola elicottero.
Consumo teorico (giunti e riparazione):	2,0 kg/dm ³ di vuoto riempito
Temperatura minima d'applicazione:	+5°C
Temperatura massima d'applicazione:	+30°C
Tempo di utilizzo a 20°C per la confezione standard:	30 minuti
Tempo di sovraverniciatura a 20°C:	
Minimo	8 ore
Massimo	72 ore
Indurimento al tatto a 20°C:	5-7 ore
Traffico leggero:	8 ore
Indurimento completo a 20°C:	7 giorni
Temperatura d'esercizio:	-25°C/+60°C
Pulizia attrezzi:	Solvente 783

Colori

Grigio naturale.

Preparazione del supporto

Giunti o interventi di riparazione localizzati:

Il sottofondo interessato all'intervento dovrà essere accuratamente preparato con idonei attrezzi meccanici o lavorazioni (bocciardatura, sabbiatura) atte ad asportare completamente tutte le parti incoerenti, friabili, tracce di sporco, unto, grasso e tutto quanto potrebbe impedire l'adesione di **Maltapox RG/20**, fino ad ottenere una superficie compatta, sana, pulita e resistente meccanicamente.

Pavimenti:

il sottofondo in calcestruzzo verrà preparato mediante pallinatura o fresatura, in modo da eliminare il lattime di cemento, per i pavimenti di nuova costruzione, o la parte corticale imbibita di sporco o incoerente, nei calcestruzzi già adibiti ad esercizio di lavoro; in modo da avere una superficie sana, compatta e resistente.

Si procede ad un'accurata depolveratura con aspiratori industriali e quindi si applicherà una mano di **Primer MU** in ragione di almeno 300-500 g/m². Se il promotore di adesione **Primer MU** viene completamente assorbito dal sottofondo, bisognerà applicare una seconda mano.

Preparazione del prodotto

Aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare, dal contenitore, tutto il catalizzatore (componente B). Miscelare accuratamente a mezzo di un trapano elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento di aria.

Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, versare la miscela (A+B) in una impastatrice o betoniera a miscelazione orizzontale a bracci mobili, aggiungere continuamente e con regolarità la carica di inerti selezionati (componente C) e miscelare per 4-5 minuti fino all'ottenimento di un impasto uniformemente bagnato e di colorazione omogenea. Procedere quindi immediatamente alla stesura di **Maltapox RG/20** sui supporti da riparare o sulle pavimentazioni da rivestire.

Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per **un anno**.

Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta '**Rischi e Precauzioni**' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

Descrizione di capitolato

La ricostruzione dei giunti degradati, la riparazione di buche sulla pavimentazione, nonché il rivestimento ad altissima resistenza meccanica della pavimentazione, verrà effettuato con **Maltapox RG/20**, malta a base epossidica, tricomponente a consistenza semi asciutta spatolabile. Il consumo sarà di 2,0 kg/dm³ di volume riempito.

Prima dell'applicazione di **Maltapox RG/20** sarà eseguita una accurata preparazione del supporto ed una stesura di promotore di adesione **Primer MU** in ragione di almeno 300 g/m² di superficie di contatto. La preparazione del sottofondo dovrà essere eseguita come consigliato dal produttore e come descritto nella scheda tecnica del prodotto.

NOTE

- Non applicare su supporti bagnati
- Non applicare in spessori inferiori a 7 mm
- Non applicare se il Primer MU è già indurito

Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2009