

# POLIFINISH AS

## Rivestimento a base di resine poliuretatiche dissipative

### Il prodotto

**Polifinish AS** è un formulato che si applica a basso spessore, a base di isocianati alifatici e particolari ossidi dissipativi di corrente. Può essere impiegato come rivestimento per **Primer AS** o come finitura del ciclo dissipativo **Floorpox AV/AS**.

### Campi d'impiego

**Polifinish AS** viene specificamente impiegato per la finitura di cicli resinosi dissipativi applicati su pavimentazione in calcestruzzo di:

- Sale operatorie di ospedali
- Depositi di esplosivi
- Sale di elaborazione dati dei computer
- Magazzini di sostanze infiammabili
- Aree di rifornimento carburanti
- Aree e pavimentazioni contenenti le linee di scorrimento di robot magnetoguidati
- Impianti di montaggio elettronici e magazzini robotizzati

- Locali contenenti centri di montaggio di apparecchiature elettriche ospedaliere
- Industrie chimico-farmaceutiche

### Prestazioni

- Facilità di applicazione
- Ottima resistenza all'abrasione
- Ottima resistenza meccanica
- Buona resistenza all'azione dei raggi U.V.
- Buona resistenza chimica
- Facilità di pulizia, disinfezione, decontaminazione
- Ottima resistenza agli oli, ai grassi minerali e vegetali, ai carburanti
- Ottima resistenza ai detergenti acidi e basici diluiti
- Ottima resistenza alle soluzioni saline
- Eccellente resistenza al traffico di carrelli gommati
- Forma una superficie liscia e perfettamente chiusa

### Resistenze chimiche

Come da tabella delle "Resistenze chimiche" da richiedere alla nostra Assistenza Tecnica.

*\*\* La norma UNI 8298/4 ritiene irrilevanti ai fini della resistenza chimica eventuali viraggi di colore.*

### Caratteristiche tecniche e meccaniche

Formulazione: **Poliesteri ossidrilati, isocianati alifatici, cariche conduttrici di corrente, pigmenti, additivi e solventi**

Peso specifico (DIN 53217/2):	1,31 g/cm <sup>3</sup> ±0,1
Residuo secco (10 minuti a 150°C):	61% ±1%
Rapporto di catalisi A+B (in peso):	75:25
Durezza SHORE D5 (DIN 53505):	80
Brillantezza (Gloosmeter a 60°):	12
Viscosità (UNI 8701/8):	1250 mPa ±5%
Resistenza all'invecchiamento (ASTM D 4587):	> 1000 ore
Tempo di gelificazione (UNI 8701/8 a 20°C):	120 minuti
Adesione al supporto elcometer tester (ASTM D 4541 a 20°C):	> 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'abrasione (UNI 8298/9, mola tipo CS17, 1000 giri, 1000 g):	35 mg
Resistività (UNI 8298/10):	< 1x10 <sup>9</sup> Ω

*\*Tutte le misurazioni vengono eseguite, previa miscelazione dei componenti, a 20°C. ±0,5. Le resistenze vengono misurate dopo stagionatura del prodotto indurito per 10 giorni a 20°C. (60% U.R.)*

## Caratteristiche applicative

Sistemi applicativi:	Rullo, pennello, spruzzo, airless
Consumo teorico:	120-150 g/m <sup>2</sup> per mano
Temperatura minima d'applicazione:	+10°C
Temperatura massima d'applicazione:	+30°C
Tempo di utilizzo a 20° C. per la confezione standard:	> 2 ore
Indurimento completo a 20°C:	7 giorni
Pedonabilità a 20°C:	8 ore
Indurimento al tatto a 20°C:	4-6 ore
Temperatura d'esercizio:	-20°C/+60°C
Pulizia attrezzi:	Diluyente PU1
Diluzione (10-15 % massimo):	Diluyente PU1
Tempo di sovraverniciatura a 20°C	
Minimo:	6-8 ore
Massimo:	36 ore

## Colori

Vedere cartella colori.

## Preparazione del prodotto

Dopo aver miscelato preventivamente e separatamente i due componenti, aggiungere il componente B al componente A avendo cura di prelevare dal contenitore tutto il catalizzatore (componente B). Miscelare accuratamente a mezzo di un trapano elettrico a basso numero di giri per evitare l'inglobamento di aria. Aggiungere il quantitativo di diluente suggerito, se necessario ed in funzione della temperatura, continuando la miscelazione.

Quando il prodotto che ne risulta è omogeneo in tutte le sue parti, si procede immediatamente alla sua messa in opera mediante rullo, pennello, airless o spruzzo.

## Stoccaggio

Nei contenitori originali chiusi, mantenuti a temperatura compresa tra +5°C e +30°C: si conserva per un anno.

## Precauzioni per l'uso

Attenersi scrupolosamente a quanto riportato nell'etichetta 'Rischi e Precauzioni' e sulla scheda di sicurezza del prodotto.

## Controllo qualità

Tutti i lotti di produzione sono sottoposti a rigorosi controlli di qualità da parte dei nostri laboratori.

## Descrizione di capitolato

La protezione del rivestimento resinoso dissipativo sarà effettuata mediante l'applicazione di **Polifinish AS**. Finitura poliuretanica dissipativa, bicomponente, ad elevata resistenza meccanica, antigraffio, resistente ai raggi U.V. applicata in due mani per un quantitativo di almeno 300 g/m<sup>2</sup> (150 g per mano). La pulizia e la preparazione del supporto saranno eseguite con cura secondo quanto descritto nella scheda tecnica del prodotto.

## NOTE

- Non applicare Polifinish AS in giornate piovose o su supporti bagnati o umidi
- Nel caso di applicazioni in locali chiusi, assicurare una buona aerazione dell'ambiente in modo da avere un sufficiente ricambio di aria sana
- Se Polifinish AS viene applicato come rivestimento unico, prevedere l'applicazione del promotore di adesione Primer AS

## Informazioni generali

Sebbene sia stata posta la massima cura nella compilazione delle informazioni tecniche sui prodotti, tutti i suggerimenti o le raccomandazioni riguardanti l'uso sono fatti senza garanzia essendo le condizioni d'utilizzo fuori dal controllo del produttore. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare che ogni prodotto sia idoneo allo scopo e alle condizioni d'uso a cui intende destinarlo. Questa edizione sostituisce tutte le precedenti che dovranno essere distrutte.

Versione: Pozzo d'Adda – Aprile 2019